



## KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

### ■ Thermoplastverarbeitung

#### Spritzmaschinen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Arburg 221	Schussgewicht: 35 g Schließkraft: 250 kN Werkzeuggröße: 200 x 200 mm	2
Arburg 305	Schussgewicht: 120 g Schließkraft: 700 kN Werkzeuggröße: 432 x 310 mm	1
Arburg 270	Schussgewicht: 125 g Schließkraft: 500 kN Werkzeuggröße: 250 x 250 mm	1
Arburg 270	Schussgewicht: 125 g Schließkraft: 400 kN Werkzeuggröße: 250 x 250 mm	1
Arburg 320	Schussgewicht: 170 g Schließkraft: 500 kN Werkzeuggröße: 320 x 320 mm	2
Klöckner F175	Schussgewicht 500 g Schließkraft 2.000 kN Werkzeuggröße 520 x 520 mm	1

#### Extrusionsanlagen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
WEBER	Schnecken- Ø 20 mm Durchsatz bis 5 kg/h	2
WEBER	Schnecken- Ø 25 mm Durchsatz bis 20 kg/h	4
WEBER	Schnecken- Ø 30 mm Durchsatz bis 25 kg/h	1
WEBER	Schnecken- Ø 45 mm Durchsatz bis 20 kg/h	9
WEBER	Schnecken- Ø 60 mm Durchsatz bis 25 kg/h	3
IDE	Ø 30 mm Fadenmaschine	1

### ■ Duroplastverarbeitung

#### Pressen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Monza 175	Schließkraft 1.750 kN Werkzeuggröße max. 300 x 400 mm	1
Monza 310	Schließkraft 3.100 kN Werkzeuggröße max. 550 x 800 mm	1



### ■ **Ultraschallschweißen**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
<b>KLN Omega 3 2010</b>	Leistung	1.000 Watt	1
<b>Branson PGB 210</b>	Leistung	2 x 1.400 Watt	1
<b>Branson 2000</b>	Leistung	2.000 Watt	7
<b>Branson Sonderanlage</b>	Leistung	2 x 2.500 Watt	2

## **WERKZEUG- UND FORMENBAU**

### ■ **Fräsen und Drehen**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
<b>CNC - Fräsmaschine Cincinetti - ARROW</b>	x - Achse	750 mm	1
	y - Achse	510 mm	
	z - Achse	510 mm	
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Quaser UX300</b>	x - Achse	410 mm	1
	y - Achse	610 mm	
	z - Achse	500 mm	
	Schwing-Ø	300 mm	
<b>CNC - Drehmaschine Seiger SLZ 400 E</b>	Spitzenweite	1000 mm	1
	Umlauf-Ø	410 mm	
	x - Achse	200 mm	
<b>konventionelle Fräsmaschinen Intos</b>	Tischgröße	800 x 400 mm	3
<b>konventionelle Drehmaschinen GWD LZ 250</b>	mit digitaler Anzeige		2
	Ø 2 - 125 mm		

### ■ **Senk- und Drahterdieren**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
<b>CNC - Drahterdieranlage AGIE "Classic 2 S"</b>	Arbeitshöhe max.	250 mm	2
	konisch auf	100 mm max. 30°	
<b>Senkerodieranlage Hansen 450 IS</b>	Tischgröße	350 x 450 mm	1
	x - Achse	300 mm	
	y - Achse	200 mm	
	z - Achse	3 mm	
<b>CNC - Senkerodieranlage Zimmer + Kreim PEC 850</b>	Tischgröße	840 x 600 mm	2
	x - Achse	565 mm	
	y - Achse	400 mm	
	z - Achse	415 mm	

# Maschinenaufistung



Stand: 21.10.2019

## ■ Schleifen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>Universalrundsleifmaschine SU</b>	Tischgröße 200 x 600 mm	1
<b>Flächenschleifmaschine "ABA"</b>	Tischgröße 800 x 400 mm	1

## CNC - ZERSPANUNG

### Zuschnitt

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>Hochleistungsbandsägemaschine HBE261A - Dynamic</b>	Schnittbereiche: Rund - 260 mm, Flach (BxH) 300 x 260 mm, Kleinste zu sägende Abmessung: Rund - 10mm, Flach (BxH) 10 x 8 mm, Nachschublänge Einfachhub 640mm	1

### Kurzdrehautomaten

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>CNC - Kurzdrehautomat Miyano ABX-64 SYY2</b>	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, max. Drehzahl bis 5000rpm 2 Revolver a 12 Werkzeugplätzen & Hochdruck bis 70 bar	1
<b>CNC - Kurzdrehautomat Miyano ABX-64 THY2</b>	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, max. Drehzahl bis 5000rpm 3 Revolver a 12 Werkzeugplätzen & Hochdruck bis 70 bar	1
<b>CNC - Kurzdrehautomat Mori Seiki NZX 2000</b>	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, Futterbearbeitung bis 1.Seite Ø 200mm, 2.Seite Ø 200mm, max. Drehzahl bis 5000rpm	1
<b>CNC - Drehmaschine Doosan Lynx 2100B</b>	Stangendurchlass bis Ø65mm, Futterbearbeitung bis Ø 350mm auf 330mm Länge , 12 Werkzeugplätze + Pinole, max. Drehzahl bis 4500rpm	1

### Langdrehautomaten

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen L 12</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-12 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, mind. 4 angetriebene Werkzeuge max. 3 angetriebene Werkzeuge 1.Seite + 3 angetriebene Werkzeuge 2.Seite 4 Bohrwerkzeuge 1. & 2. Seite 4 Bohrwerkzeuge 2. Seite	4
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen C 16</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-16 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4-6 Bohrwerkzeuge, 3-4 angetriebene Werkzeuge, einige mit Hochdruckpumpe	5
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen A 20</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-16 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, 2-3 angetriebene Werkzeuge	2
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen L 20</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-20 mm, 5 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, 3 angetriebene Werkzeuge 1.Seite + 1 Bohrwerkzeug längs 4 Werkzeuge auf B-Achse (schwenkbar 135°) 6 Bohrwerkzeuge (davon 3 angetrieben) 8 Bohrwerkzeuge 2.Seite	2
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen L 32</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 8-32 mm, 6 Kammwerkzeuge, 1. Seite bis zu 12 Werkzeugplätze, 2. Seite bis zu 4 angetriebene Werkzeuge und 5 feste Werkzeugplätze & Hochdruck bis 70 bar	3
<b>CNC - Langdrehautomat Citizen M 32</b>	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø bis 8-32 mm, 5 Kammwerkzeuge, 3 Bohrwerkzeuge, 4 angetriebene Werkzeuge, 9 Revolver-Werkzeugplätze	4

**3-Achs-Universalfräsbearbeitungszentren**

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>Fräsbearbeitungszentrum Quaser</b>	mit 48 Werkzeugplätzen, Werkzeugspannung bis Ø 80mm, Tischspannungen bis 400 x 550 mm	1
<b>Fräsbearbeitungszentrum Bridgeport</b>	mit 32 Werkzeugplätzen, Werkzeugspannung bis Ø 80mm, Tischspannungen bis 400 x 550 mm	2

**5-Achs-Universalfräsbearbeitungszentren**

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl	
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum DMU 60evo</b>	x - Achse 800 mm y - Achse 700 mm z - Achse 500 mm Schwing-Ø 600 mm	mit 60 Werkzeugplätzen, max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80mm, max. spannbar auf Tisch: 300 x 500, max. Drehzahl: 18000rpm	1
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Bridgeport XR600</b>	x - Achse 800 mm y - Achse 700 mm z - Achse 500 mm Schwing-Ø 600 mm	mit 48 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 400x550 max. Drehzahl = 12000 rpm	1
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Hermle C22</b>	x - Achse 450 mm y - Achse 600 mm z - Achse 330 mm Schwing-Ø 620 mm	mit 55 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 600x630 max. Drehzahl = 15000 rpm	1
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Hermle C250</b>	x - Achse 600 mm y - Achse 550 mm z - Achse 450 mm Schwing-Ø 770 mm	mit 30 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 600x630 max. Drehzahl = 18000 rpm	1
<b>5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Hermle C250-ZM</b>	x - Achse 600 mm y - Achse 550 mm z - Achse 450 mm Schwing-Ø 770 mm	mit 50 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 600x630 max. Drehzahl = 18000 rpm	1

**REINIGUNGSTECHNOLOGIE**

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>Dürr Ecoclean</b>	maschinelle Wasserwäsche, verschiedene Programme wählbar	1
<b>Dürr Compact 80 P</b>	maschinelle Reinigung mit modifiziertem Alkohol	1
Zusätzlich:	Ultraschallbad - Reinigungsanlage	2
	Ozon - Reinigungsanlage	1



Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
<b>Mitutoyo PJ-A3000</b>	Profilprojektor für eine bis zu 20-fache Vergrößerung	2
<b>mechanisches Zug- und Druckfestigkeitsprüfgerät</b>	bis 2,5 KN	1
<b>Wärme / Kälteprüfstand</b>	Temperaturbereich von -75°C bis +130°C	1
<b>Messarm - Faro Gage</b>	Messarm mit Einzelpunktgenauigkeit von 0,018 mm, Einsatzreichweite bis 1,2m, mit Temperatur und Belastungssensoren	1
<b>Höhenmessgerät LH-600E/EG</b>	Hochleistungs 2D- Messsystem, Messbereich: 0 - 972 mm, Verfahrbereich: 600mm, Längenmessabweichung $(1,1 + 0,6L/600) \mu\text{m}$ L =Messbereich (mm), Rechtwinkligkeit:5 $\mu\text{m}$ (nach der Kompensation), Geradheit:4 $\mu\text{m}$ (mechanisch)	1

Messlabor mit umfangreicher Präzisionstechnik für Drücke und Durchflüsse  
umfangreiche Ausstattung an allgemeiner Mess- und Prüftechnik und Mikroskopie

### **BAUGRUPPENMONTAGE**

4 kundenspezifisch ausgestattete, klimatisierte Montageräume