



KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

■ Thermoplastverarbeitung

Spritzmaschinen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Arburg 221	Schussgewicht 35 g Schließkraft 250 kN Werkzeuggröße 200 x 200 mm	2
Arburg 305	Schussgewicht 120 g Schließkraft 700 kN Werkzeuggröße 432 x 310 mm	1
Arburg 270	Schussgewicht 125 g Schließkraft 500 kN Werkzeuggröße 250 x 250 mm	1
Arburg 320	Schussgewicht 170 g Schließkraft 500 kN Werkzeuggröße 320 x 320 mm	2
Battenfeld 140	Schussgewicht 360 g Schließkraft 1.400 kN Werkzeuggröße 450 x 450 mm	1
Klöckner F175	Schussgewicht 500 g Schließkraft 2.000 kN Werkzeuggröße 520 x 520 mm	1

Extrusionsanlagen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
WEBER	Schnecken- Ø 20 mm Durchsatz bis 5 kg/h	3
WEBER	Schnecken- Ø 25 mm Durchsatz bis 20 kg/h	3
WEBER	Schnecken- Ø 30 mm Durchsatz bis 25 kg/h	1
WEBER	Schnecken- Ø 45 mm Durchsatz bis 20 kg/h	8
WEBER	Schnecken- Ø 60 mm Durchsatz bis 25 kg/h	3

■ Duroplastverarbeitung

Pressen

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Monza 175	Schließkraft 1.750 kN Werkzeuggröße max. 300 x 400 mm	1
Monza 310	Schließkraft 3.100 kN Werkzeuggröße max. 550 x 800 mm	1



■ **Ultraschallschweißen**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
KLN Omega 3 2010	Leistung	1.000 Watt	2
Branson PGB 210	Leistung	2 x 1.400 Watt	1
Branson 2000	Leistung	2.000 Watt	5
Branson Sonderanlage	Leistung	2 x 2.500 Watt	2

WERKZEUG- UND FORMENBAU

■ **Fräsen und Drehen**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
CNC - Fräsmaschine Cincinetti - ARROW	x - Achse	750 mm	1
	y - Achse	510 mm	
	z - Achse	510 mm	
CNC - Drehmaschine Seiger SLZ 400 E	Spitzenweite	1000 mm	1
	Umlauf-Ø	410 mm	
	x - Achse	200 mm	
konventionelle Fräsmaschinen Intos	Tischgröße	800 x 400 mm	3
konventionelle Drehmaschinen GWD LZ 250	mit digitaler Anzeige		2
	Ø 2 - 125 mm		

■ **Senk- und Drahtrodieren**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
CNC - Drahtrodieranlage AGIE "Classic 2 S"	Arbeitshöhe max. 250 mm		3
	konisch auf 100 mm max. 30°		
Senkerodieranlage Hansen 450 IS	Tischgröße	350 x 450 mm	1
	x - Achse	300 mm	
	y - Achse	200 mm	
	z - Achse	3 mm	
CNC - Senkerodieranlage Zimmer + Kreim PEC 850	Tischgröße	840 x 600 mm	2
	x - Achse	565 mm	
	y - Achse	400 mm	
	z - Achse	415 mm	

■ **Schleifen**

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
Universalrundscheif- maschine SU	Tischgröße	200 x 600 mm	1
Flächenschleifmaschine "ABA"	Tischgröße	800 x 400 mm	1



Kurzdrehautomaten

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
CNC - Kurzdrehautomat Miyano ABX-64 SYY2	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, max. Drehzahl bis 5000rpm 2 Revolver a 12 Werkzeugplätzen & Hochdruck bis 70 bar	1
CNC - Kurzdrehautomat Miyano ABX-64 THY2	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, max. Drehzahl bis 5000rpm 3 Revolver a 12 Werkzeugplätzen & Hochdruck bis 70 bar	1
CNC - Kurzdrehautomat Mori Seiki NZX 2000	mit Stangenlader bis 1,5m, Stangenbearbeitung bis Ø 65mm, Futterbearbeitung bis 1.Seite Ø 200mm, 2.Seite Ø 200mm, max. Drehzahl bis 5000rpm	1
CNC - Drehmaschine Doosan 280	Stangenbearbeitung bis Ø 60mm auf 1m Länge, Futterbearbeitung bis 1.Seite Ø 180mm, 10 Werkzeugplätze + Pinole, max. Drehzahl bis 4000rpm	1

Langdrehautomaten

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
CNC - Langdrehautomat Star - SR 20 R	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-20 mm, 6 Kammwerkzeuge, 1. und 2. Seite je 4 Bohrwerkzeuge, 4 angetriebene Werkzeuge	1
CNC - Langdrehautomat Citizen A 20	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-16 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, 2-3 angetriebene Werkzeuge	2
CNC - Langdrehautomat Citizen C 16	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-16 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4-6 Bohrwerkzeuge, 3-4 angetriebene Werkzeuge, einige mit Hochdruckpumpe	5
CNC - Langdrehautomat Citizen C 32	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 8-32 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, 2-3 angetriebene Werkzeuge	2
CNC - Langdrehautomat Citizen L 12	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-12 mm, 6 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, mind. 4 angetriebene Werkzeuge max. 3 angetriebene Werkzeuge 1.Seite + 3 angetriebene Werkzeuge 2.Seite 4 Bohrwerkzeuge 1. & 2. Seite 4 Bohrwerkzeuge 2. Seite	4
CNC - Langdrehautomat Citizen L 20	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 3-20 mm, 5 Kammwerkzeuge, 4 Bohrwerkzeuge, 3 angetriebene Werkzeuge 1.Seite + 1 Bohrwerkzeug längs 4 Werkzeuge auf B-Achse (schwenkbar 135°) 6 Bohrwerkzeuge (davon 3 angetrieben) 8 Bohrwerkzeuge 2.Seite	2
CNC - Langdrehautomat Citizen L 32	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø 8-32 mm, 5 Kammwerkzeuge, 1.+2. Seite 4 Bohrwerkzeuge, 2. Seite 5 Bohrwerkzeuge	1
CNC - Langdrehautomat Citizen M 32	mit Stangenlader bis 3m, Stangenbearbeitung Ø bis 8-32 mm, 5 Kammwerkzeuge, 3 Bohrwerkzeuge, 4 angetriebene Werkzeuge, 9 Revolver-Werkzeugplätze	4

3-Achs-Universalfräsbearbeitungszentren

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Fräsbearbeitungszentrum Quaser	mit 32 Werkzeugplätzen, Werkzeugspannung bis Ø 80mm, Tischspannungen bis 400 x 550 mm	1
Fräsbearbeitungszentrum Quaser	mit 48 Werkzeugplätzen, Werkzeugspannung bis Ø 80mm, Tischspannungen bis 400 x 550 mm	1
Fräsbearbeitungszentrum Bridgeport	mit 32 Werkzeugplätzen, Werkzeugspannung bis Ø 80mm, Tischspannungen bis 400 x 550 mm	3



5-Achs-Universalfräsbearbeitungszentren

Bezeichnung	Eckdaten		Anzahl
5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Quaser UX300	x - Achse	410 mm	mit 48 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 400x550
	y - Achse	610 mm	
	z - Achse	500 mm	
	Schwing-Ø	300 mm	
5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum DMU 60evo	x - Achse	800 mm	mit 60 Werkzeugplätzen, max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80mm, max. spannbar auf Tisch: 300 x 500, max. Drehzahl: 18000rpm
	y - Achse	700 mm	
	z - Achse	500 mm	
	Schwing-Ø	600 mm	
5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Bridgeport XR600	x - Achse	800 mm	mit 48 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 400x550 max. Drehzahl = 12000 rpm
	y - Achse	700 mm	
	z - Achse	500 mm	
	Schwing-Ø	600 mm	
5 Achs - Fräsbearbeitungszentrum Hermle C22	x - Achse	450 mm	mit 55 Werkzeugplätzen max. Werkzeugspannmöglichkeit bis Ø 80 max. Spannbar auf Tisch: 600x630 max. Drehzahl = 15000 rpm
	y - Achse	600 mm	
	z - Achse	330 mm	
	Schwing-Ø	300 mm	

REINIGUNGSTECHNOLOGIE

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Dürr Ecoclean	maschinelle Wasserwäsche, verschiedene Programme wählbar	1
Dürr Compact 80 P	maschinelle Reinigung mit modifiziertem Alkohol	1
Zusätzlich:	Ultraschallbad - Reinigungsanlage	2
	Ozon - Reinigungsanlage	1

QUALITÄTSSICHERUNG / MESSTECHNIK

Bezeichnung	Eckdaten	Anzahl
Mitutoyo PJ-A3000	Profilprojektor für eine bis zu 20-fache Vergrößerung	2
mechanisches Zug- und Druckfestigkeitsprüfgerät	bis 2,5 KN	1
Wärme / Kälteprüfstand	Temperaturbereich von -75°C bis +130°C	1
Messarm - Faro Gage	Messarm mit Einzelpunktgenauigkeit von 0,018 mm, Einsatzreichweite bis 1,2m, mit Temperatur und Belastungssensoren	1

Messlabor mit umfangreicher Präzisionstechnik für Drücke und Durchflüsse
umfangreiche Ausstattung an allgemeiner Mess- und Prüftechnik und Mikroskopie

BAUGRUPPENMONTAGE

4 kundenspezifisch ausgestattete, klimatisierte Montageräume